

陶氏 MONOSPHERE* UPW 超纯水级均粒树脂，是专门为半导体、高性能显示器和微电子行业对超纯水的严格要求而设计生产的，陶氏超纯水级均粒树脂具有如下显著的特点：

- 极高的再生转型率；
- 超纯水出水最低的离子和金属残留特性；
- 最低的 TOC 溶出物；
- 超纯水混床树脂仅需 4 倍床层体积的冲洗便能使出水达到 18.3MΩ·cm；
- 树脂颗粒无裂纹率>95%；
- 高度耐磨性，防止使用过程中出现破碎；
- 卓越的机械完整性。

这类树脂适用于超纯水或其它相当要求应用领域中的初级除盐和精制抛光除盐，适用于复床和混床。陶氏化学的这种高性能超纯水级树脂在超纯水系统中的使用量比其它所有品牌的总和还要多，几十年来，在国内外众多的著名微电子公司和晶元制造商一直成功地使用着陶氏的这类高性能超纯水级树脂，其出水水质更高更稳定，冲洗更快，压降更低，使用寿命特别长，补充量特别少，运行成本最低。

DOWEX MONOSPHERE MR-450 UPW 适用于超纯水的非再生抛光混床均粒树脂

产品	树脂比例	骨架	官能团
DOWEX MONOSPHERE* MR-450 UPW	见注	苯乙烯 - DVB 凝胶型	磺酸 + 季胺
保证的参数		H ⁺	OH
全交换容量 (最小)	eq/l Kgr/ft ³ (按 CaCO ₃ 计)	1.9 41.5	1.0 21.9
含水量	%	46 - 53	55 - 65
颗粒大小分布			
中值	μm	360±50	590±50
均匀性系数 (最大)		1.1	1.1
无裂缝颗粒率 (最小)	%	95	95
抗压强度			
平均 (最小)	g/颗	350	
>200g/颗 (最小)	%	95	
物理化学特性		H ⁺	OH
颗粒密度 (近似)	g/ml	122	1.08
装船重量 (近似)	g/l lbs/ft ³	704 44	
建议运行条件			
最大操作温度	60°C (140°F)		

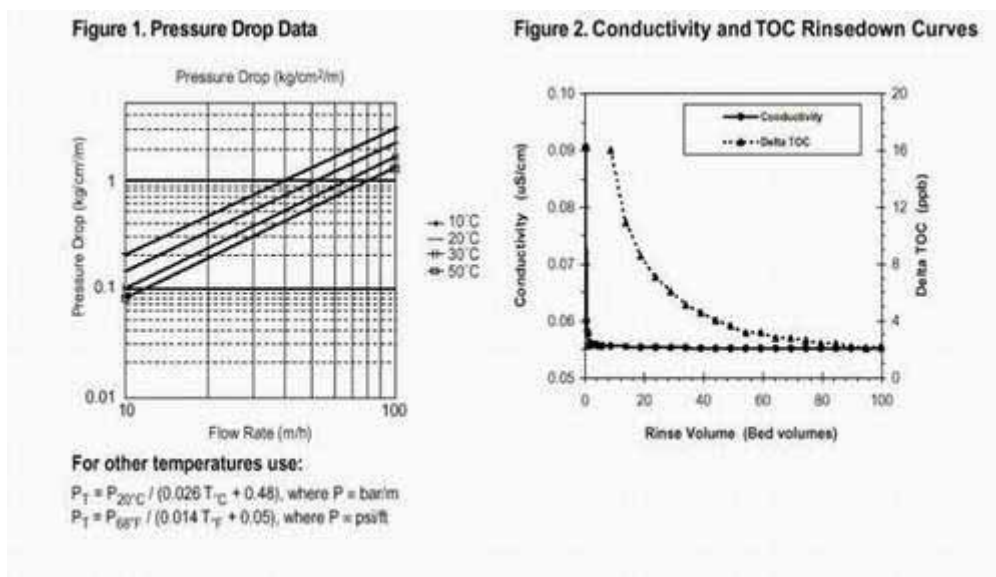
床层深度 (最小)	800mm (2.6ft)		
流速运行	10-60m/h(4-24 gpm/ft ²)		
压降	见图 1		
UPW 树脂的特性			
阳树脂转型到 H, 最小			99.7%
阴树脂转型到	OH, 95%最小	CO ₃ , 5%最大	CL, 0.1%最大
冲洗特性 :			
UPW 树脂能冲洗到严格的无机物和有机物残量 :			
·电导率冲洗到 0.055µs/cm (见图 2)		2 床体积	
·TOC 冲洗到 4ppb(+)(见图 2)		45 床体积	

(+)delta TOC 差值进/出

注意：树脂比例在体积上最优化以达到最大的去除硼，硅和其它敏感离子。

典型性能和应用：

DOWEXMONOSPHEREMR - 450UPW 级的树脂是非再生的均颗粒混床树脂。它适用于抛光混床中以达到 ppb 水平的硅，硼，钠，钾，硫酸根，氯根，锌离子铁离子和锂离子。非再生树脂更换周期应在 2 - 3 年。UPW 级的树脂有极好的冲洗特性和强度。360 微米的阳树脂和 590 微米的阴树脂提供了有效的动力系数，因此能达到较高的工作交换容量。



警告：在一定的条件下，氧化性试剂例如硝酸会侵蚀有机的离子交换树脂。这可能小到只会导致轻微的树脂降解，大则会导致剧烈的放热反应（爆炸）。在使用强氧化剂之前，要先向懂得处置这种物质的有关知识的人士请教。

注意：因为不同地点的使用条件和适用法律不同，而且可能随时间改变。用户要负责决定该产品和本文中的信息是否适合用户使用，并要负责确保用户的工作场所和废物处置符合相应的法律和其它政府条例。卖方对本文中的信息不承担任何责任和义务，亦不做任何保证，所有对有关产品的可销售性和特定目的的适用性的含蓄的保证显然都是不包在内的。